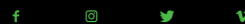


# TECH3



## CAUTION: READ THIS BEFORE INSTALLING YOUR BRAKES!

Riding bicycles can be dangerous. These instructions should be read thoroughly before installation. Failure to follow these instructions before installing and using Hope Technology components can result in severe injury or death.

- Don't overestimate your technical capacities. This brake system must be fitted by a competent cycle mechanic using the correct tools.
- This brake system has been designed to be used only on two-wheel vehicles with human propulsion. Any other application is not advisable and could result in the failure of this product.
- Your brake system will generate heat during braking. Never touch either the rotor or caliper after long braking period as this could cause severe burns.
- Before each ride always check the brake for proper function, the brake pad for wear and that there is no system damage resulting in fluid leaks.
- It's common sense to also check that your wheel's quick release systems are securely installed and tightened.
- Your braking performance will improve in almost all conditions. Please take time to become familiar with your new brake. Always ride within your own ability.
- Brake pad contaminated with brake fluid, chain lubricant or unsuitable bike cleaner will need replacing because the overall brake performance will be greatly diminished.
- If you have any doubts or questions please contact your dealer or the appropriate distributor for your country.
- If you decide to ignore these important safety warnings and instructions, you are doing so at your own risk and Hope Technology cannot be held responsible for any consequences resulting of the misuse of the brake system.

## BOX CONTENTS

- Brake system: Fully bled • M6 x 18mm Caliper bolts

## TOOLS REQUIRED

- Torx T25 driver • 4mm Hex • 5mm Hex • 8mm Spanner
- Flat blade screwdriver

## ATTACHING THE ROTOR TO THE HUB

With this brake system it is highly recommended that you use only HOPE rotors. Our rotors have been especially developed to work in association with our calipers and brake pads.

- Attach the rotor to the hub
- Make sure that the laser marked arrow on the rotor is pointing in the same direction as the forward wheel rotation
- Using a Torx 25 driver, tighten the M5 rotor bolts in a cross pattern. Recommended tightening torque: **5-6 N.m**

**NOTE:** A mild engineering adhesive could be used on the rotor bolts to prevent them from unscrewing. **Do not** use permanent adhesive.

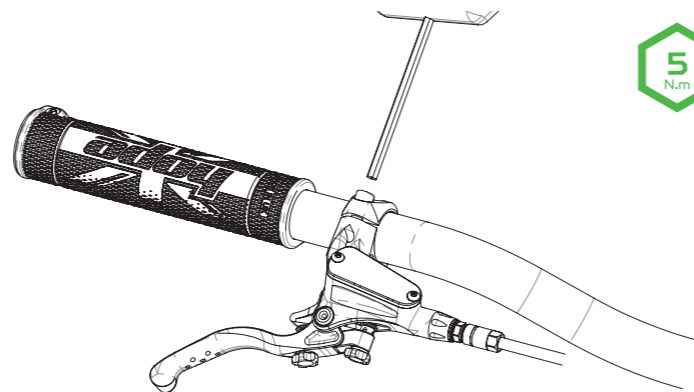
## ATTACHING THE LEVER TO BARS

**001** Attach the lever assembly to the handlebars. When you are happy with the orientation of the lever, tighten alternately the M5 clamp bolts using a 4mm hex. Recommended tightening torque: **4-5 N.m**.

**002** Route the hose and caliper down to the fork brake mount or along the frame to the rear brake mount.

Avoid situations that could damage the brake hose and/or your bike frame and components.

**NOTE:** In the first instance it is recommended that you install your brake as supplied without disconnecting and routing the hose through frame guide (if present) or attempting to shorten the hose. At a later date you can shorten the brake hose if required. For this operation, follow the instructions in the how to videos of our website.



## MOUNTING THE CALIPER ON POSTMOUNT TYPE MOUNTS

**001** Before attaching the caliper ensure that the brake pads are fully retracted in the caliper. If not, gently push the piston back using a plastic tyre lever or something similar. Beware not to damage the pads. Take them off if necessary. Push on the left hand side pad backplate to push the right hand side piston and vice versa.

**002** Mount the wheel fitted with the rotor, ensuring correct fitment in dropouts.

**003** Position the caliper on the mount and slightly tighten the two M6 bolts.

**004** At both front and rear of the caliper, adjust its position so it is central over the rotor (see arrows on Fig 001) then tighten the two M6 bolts using a 5mm hex. Recommended tightening torque: **8-9 N.m**.

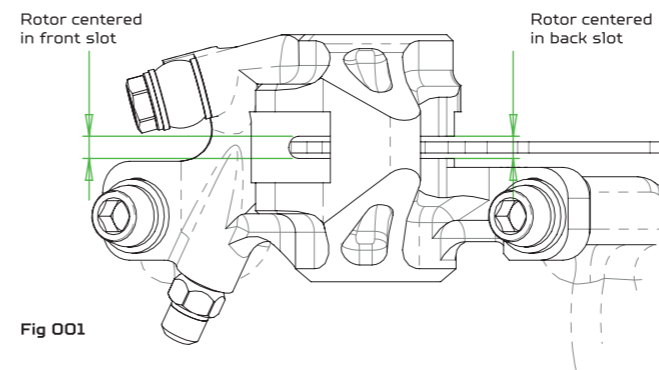


Fig 001

**NOTE:** We do not recommend pumping the lever to push pads out to align caliper at this point. (See section regarding the alignment of pistons.)

## MOUNTING THE CALIPER ON IS TYPE MOUNTS

On IS mount you will have to use an adaptor bracket to be able to fit the brake caliper.

**001** According to the rotor size and type of mounts, attach the suitable adaptor bracket onto the brake tabs and tighten the two M6 bolts using a 5mm hex. Recommended tightening torque **8-9 N.m**. Illustration Fig 002.

**002** Follow the same instructions as fitting the brake onto a postmount (See previous section). Illustration Fig 003.

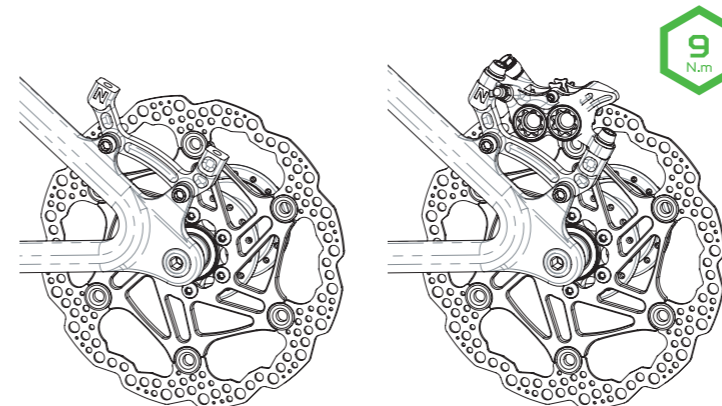


Fig 002

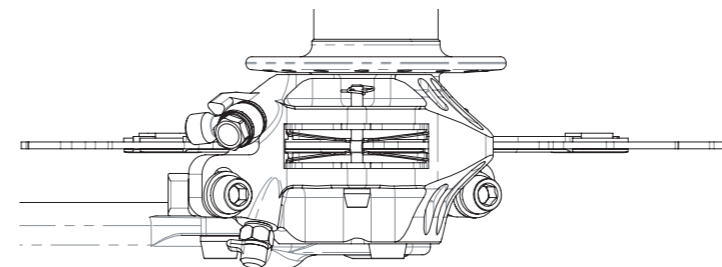
Fig 003

## CENTRALISE THE PADS OVER THE ROTOR

**THIS STEP IS VERY IMPORTANT AND MUST NOT BE IGNORED!**

Gently pump the lever in order to bring the pads closer to the rotor. One pad might enter in contact with the rotor before the other. If this happens, hold the rotor against the pad that is already in contact with the rotor to allow the other one to move.

For an optimised lever feel, both pads must enter in contact with the rotor at the same time and allow the same clearance (See arrows) when retracted. The rotor should not be flexing at any time.



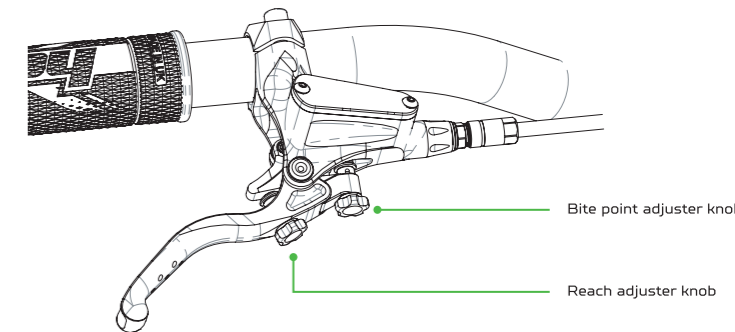
## PERSONAL SETTINGS

The TECH3 lever allows two types of personal adjustment to fit all preferences.

**001** The **Bite Point** adjustment: This will modify the free stroke of the lever blade before the pads enter in contact with the rotor. With your fingers, turn the bite point adjuster knob clockwise to reduce the free stroke and anti-clockwise to increase the free stroke.

**002** **Finger Reach** adjustment: This refers to the position of the lever blade relative to the bars. After adjusting the bite point, you will need to set or re-set your lever reach as it will change when adjusting the BPC. With your fingers, turn the adjuster screw clockwise to increase the reach and anti-clockwise to reduce it.

**NOTE:** You may have to reproduce step **001** and **002** several times before reaching your optimum setting.



## GEAR SHIFTERS DIRECT MOUNTS

**For Shimano shifter users:** you will be able to directly mount your I-spec or I-spec B shifter onto the master cylinder using the nut and bolt provided with your shifter.

**For SRAM shifter users:** you can purchase as an option our SRAM shifter direct mount for TECH3 master cylinder.

## BREAK IN PERIOD AND MAINTENANCE

Before riding and before every ride, check the correct action of the brake and that braking effort is applied as the lever is pulled. To achieve the maximum braking performance, the new pads will need bedding in.

**NOTE:** Sintered pads take longer to bed in than organic pads. To bed in the pads, ride a short distance whilst alternatively gently applying the brake on and off without attempting to stop. This procedure will achieve good braking performance but will reach its full potential after a few rides.

About maintenance tips refers to our "how to" videos on the website. To optimise the performance of the brake it is important to keep the caliper pistons lubricated using silicon lubricant only. We advice doing this at least at every pad replacement. For brake bleeds use only dot 5.1 or dot 4 brake fluid from a clean container.

## NOTES:



INST002\_EN: Instruction - Tech 3 Brakes - V1

**HOPE TECHNOLOGY**  
(IPCO) Limited

Hope Mill, Calf Hall Road  
Barnoldswick, Lancashire  
BB18 5PX, United Kingdom

T: 01282 851400 - E: info@hopetech.com - W: hopetech.com

**TECH 3 MASTER CYLINDER**  
ASSEMBLY\_2020

**Tech 3 Clamp**  
HBSP316

**M5 x 16 Alloy Cap Screw x 2**  
M516AL

**Tech Piston Spring**  
HBSP231

**Mini Primary Piston Seal**  
HBSP109

**Mini Secondary Piston Seal**  
HBSP108

**Tech 3 Piston**  
HBSP317

**Tech Evo Piston Insert**  
HBSP272

**Dome Head Screw**  
M3x6

**Tech 3 Stop Plate**  
HBSP326

**Tech 3 Lever and Cam Sub Assembly**

**Tech 3 Lid**  
HBSP315

**Dome Head Screw x 2**  
M3x8

**Tech 3 Diaphragm**  
HBSP309

**Tech 3 Deflector Plate**  
HBSP310

**Straight Connector**  
HBSP163

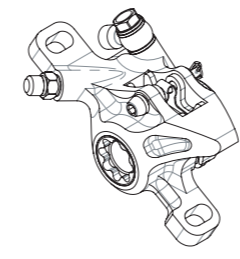
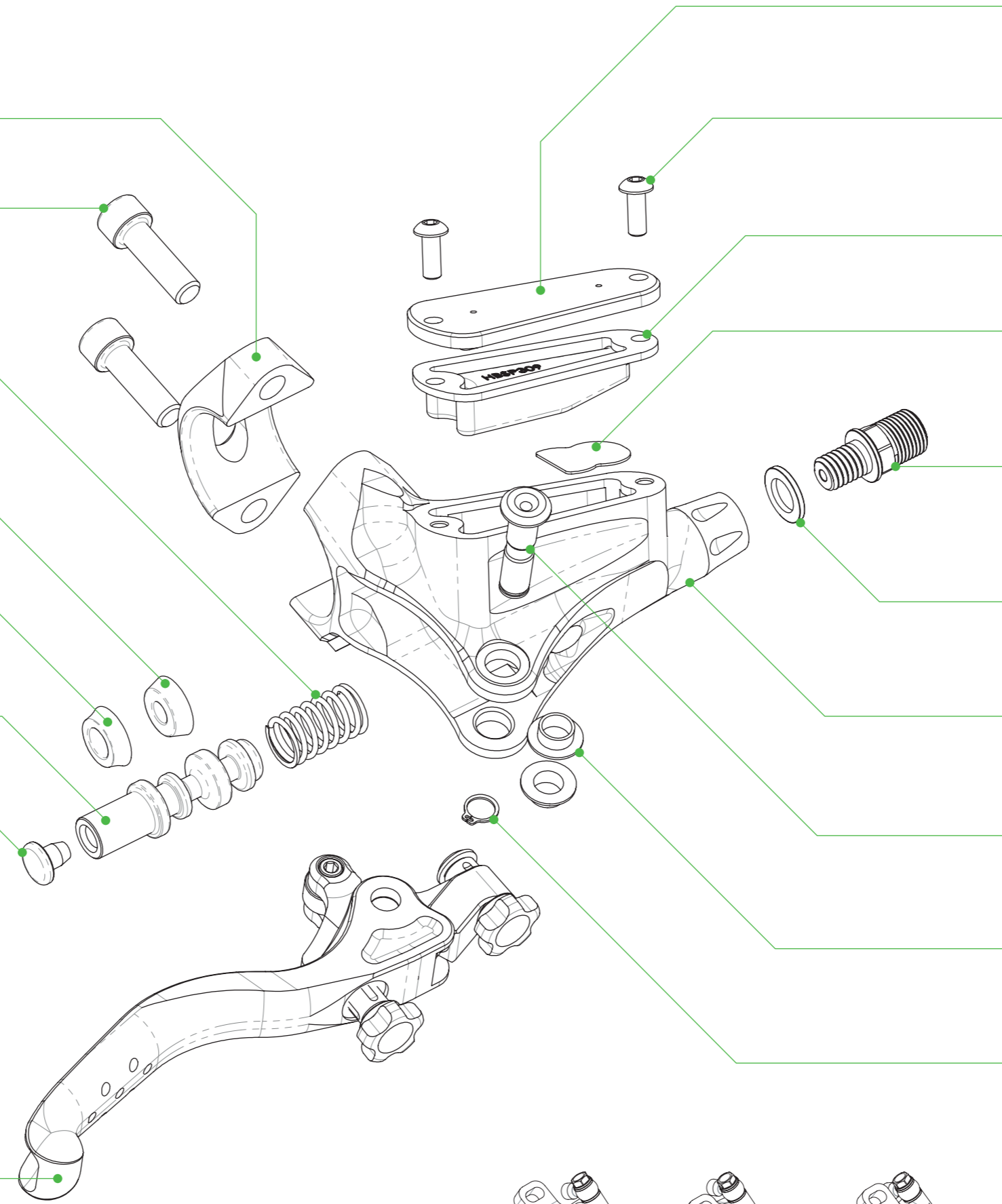
**M6 Sealing Washer**  
HBSP26

**Tech 3 Master Cylinder Body**  
HBSP314 (R or L)

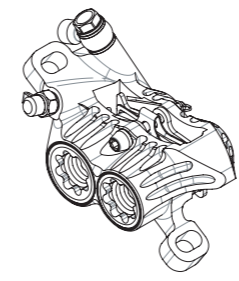
**Tech 3 Lever Pivot**  
HBSP321

**Flanged Bush**  
HBSP313

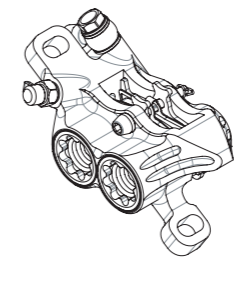
**Lever Pivot Circlip**  
HBSP311



X2 Caliper



V4 Caliper



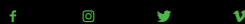
E4 Caliper

**HOPE WARRANTY**

All Hope Technology components are covered for two years from original date of purchase against manufacturer defects in material and workmanship. Proof of purchase is required. Product must be returned to the original retailer to process any warranty claim. Please print and fill in the applicable returns form found on the [Tech Support](#) section of our website should you wish to send a product back. This warranty does not cover any damage caused through misuse or failing to comply by the recommendations given in this manual. This warranty does not affect your statutory rights.

# TECH 3

# hope



## INHALT

- Entlüftetes Bremssystem
- M6 x 18mm Schrauben zur Befestigung der Bremszange.

## DIE BENÖTIGTEN WERKZEUGE

- Torx T25 Schraubenzieher · 8mm Ringschlüssel
- 4mm Hex Schlüssel · 5mm Hex Schlüssel · Flacher Schraubenzieher

## MONTAGE DER BREMSSSCHEIBE

Wir empfehlen, daß Sie nur Hope Scheiben mit diesem Bremssystem verwenden. Unsere Scheiben sind speziell entwickelt worden, um mit unseren Bremszangen und Bremsbelägen zu funktionieren.

- Die Bremscheibe montieren
- Kontrollieren Sie, daß der laserbeschriftete Pfeil in die Richtung des vorwärts rotierenden Laufrads weist
- Verwenden Sie für Torx Schrauben einen Torx 25 Schraubenzieher. Befestigen Sie zuerst die gegenüberstehende Schrauben. Das empfohlene Drehmoment ist **5-6Nm**.

**BITTE BEACHTEN:** Ein milder Klebstoff kann verwendet werden, um das Lösen der Schrauben zu vermeiden. Keinen permanenten Klebstoff verwenden!

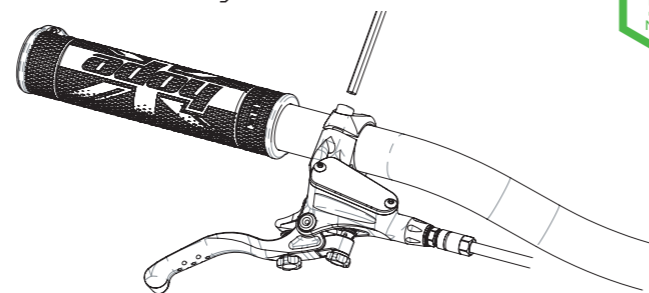
## DEN BREMSHEBEL AM LENKER MONTIEREN

**001**\_Die Hebeleinheit am Lenker befestigen. Wenn Sie mit dem Winkel der Hebeleinheit zufrieden sind, können die M5 Schrauben mit einem 4mm hex Schlüssel angezogen werden. Das empfohlene Drehmoment ist **4-5 Nm**

**002**\_Die Leitung und die angeschlossene Bremszange zur Aufnahme an der Gabel oder am Rahmen bringen.

Vorsicht! Achten Sie bei der Montage darauf, daß der Rahmen bzw andere Komponenten nicht beschädigt werden.

NB Wir empfehlen, daß man die Bremsanlage erstmal montiert ohne den Bremssattel abzubauen (zb um die Leitung durch Führungen einzufädeln, oder die Bremsleitung zu kürzen). Sie können die Leitung zu einem späteren Zeitpunkt kürzen. Hinweise für diesen Vorgang finden Sie bei den Videoanleitungen auf unserer Webseite.



## DIE MONTAGE AUF POST MOUNT AUFNAHMEN

**001**\_Bevor Sie die Bremszange auf Post Mount Aufnahmen befestigen, sollten Sie sichergehen, daß die Bremskolben in die Bohrungen zurückgedrückt worden sind. Wenn sie nicht bündig sitzen, können sie mit oder ohne montierte Bremsbeläge zurückgedrückt werden. Wenn Sie es mit montierten Bremsbelägen machen, muß die Deckplatte des linken Bremsbelages gedrückt werden, damit der rechte Bremsbelag den rechten Kolben wieder in die Bohrung drückt und umgekehrt. Wenn Sie ohne montierte Bremsbeläge arbeiten, sollten Sie einen Reifenheber aus Kunststoff oder Aehnliches verwenden, damit Sie die Bremskolben nicht beschädigen.

**002**\_Bauen Sie das Laufrad samt montierter Bremscheibe korrekt in den Ausfallenden ein.

**003**\_Die Bremszange auf die Aufnahme legen und die M6 Befestigungsschrauben leicht anziehen.

**004**\_Die Position der Bremszange justieren, damit sie vorne und hinten mittig über die Bremsscheibe sitzt (s. Zeichnung 1). Danach können die zwei M6 Schrauben mit einem 5mm Allen Schlüssel angezogen werden. Das empfohlene Drehmoment ist **8-9 Nm**.

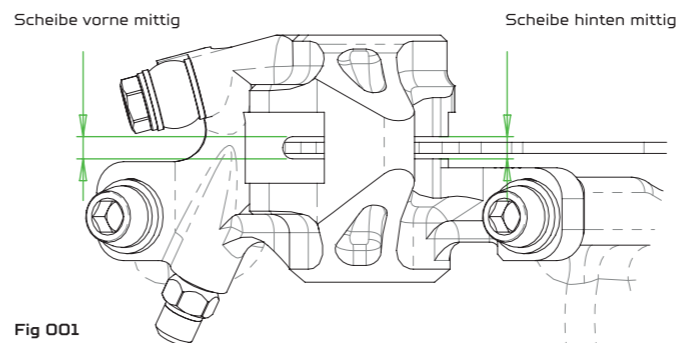


Fig 001

NB Wir raten davon ab, daß man den Hebel pumpt, um die Bremskolben auszudrücken, wenn man die Bremszange zentrieren will. S. Absatz 'Die Beläge über die Scheibe zentrieren.'

## DIE MONTAGE AUF IS AUFNAHMEN

Wenn Sie die Bremse auf eine IS Aufnahme montieren, ist ein Adapter nötig.

**001**\_Erstmal den richtigen Adapter wählen. Man muß vorher die gewünschte Scheibengröße wissen und dann ob die Bremszange vorne oder hinten montiert wird. Der Adapter kann dann auf die Aufnahme geschraubt werden. Die zwei M6 Schrauben können mit einem 5mm Allen Schlüssel angezogen werden. Das empfohlene Drehmoment ist **8-9 Nm**. (S. Zeichnung 2).

**002**\_Es gelten nun die Punkte 'Montage auf Post Mount Aufnahmen' (S. Zeichnung 3).

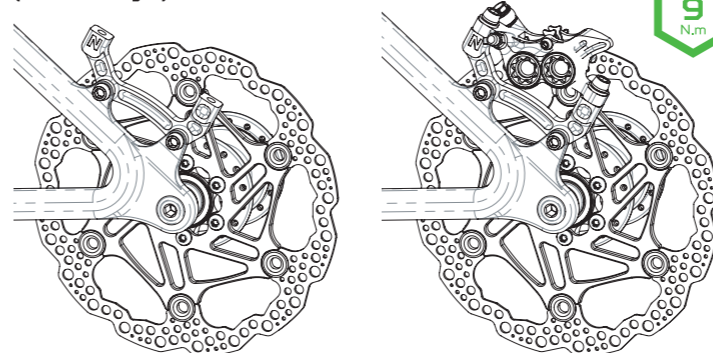


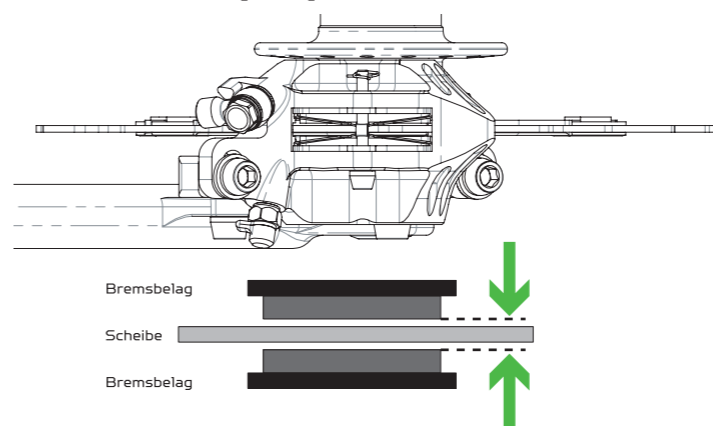
Fig 002

Fig 003

## DIE BELÄGE ÜBER DIE SCHEIBE ZENTRIEREN

**Dieser Vorgang ist sehr wichtig und muß auf jeden Fall beachtet werden!**

Den Hebel leicht pumpen, damit sich die Beläge der Scheibe annähern. Es ist möglich, daß ein Belag schneller in Kontakt kommt. In diesem Fall sollten Sie die Scheibe gegen den Belag halten, der schon in Kontakt war und den Hebel pumpen. Der andere Belag sollte jetzt ausfahren und der Abstand vom Belag zur Scheibe wird auf beide Seiten gleich (s. Pfeile in der Zeichnung unten). Dieser Vorgang ist für ein positives Gefühl und einen harten Druckpunkt am Hebel sehr wichtig. Die Scheibe sollte beim Bremsen niemals vom Bremsbelag bewegt werden.



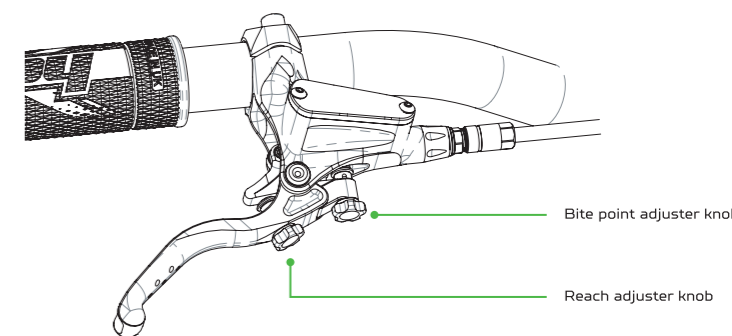
## INDIVIDUELLE EINSTELLUNG

Der Tech 3 Hebel hat zwei Einstellmöglichkeiten.

**001**\_Druckpunkt; (Beschriftet BPC-Bite Point Control) Diese Schraube ändert den Leerweg des Hebels zum Druckpunkt bzw zum Punkt wo die Bremsbeläge auf die Scheibe drücken. Die BPC Verstellerschraube dreht man mit den Fingern im Uhrzeigersinn um den Leerweg zu verringern und im Gegenuhrzeigersinn um den zu erhöhen.

**002**\_Hebelweite; (Beschriftet Reach) Diese Schraube ändert die Weite des Hebels vom Lenker. Nachdem Sie den Druckpunkt eingestellt haben, müssen Sie die Hebelweite wieder justieren, da diese durch die Einstellung des Druckpunktes verändert wird. Die Schraube wird im Uhrzeigersinn gedreht, um die Hebelweite zu erhöhen und im Gegenuhrzeigersinn um sie zu verringern.

**BITTE BEACHTEN:** Es könnte sein, daß Sie die obigen Punkte ein Paar mal wiederholen müssen, um den Hebel optimal einzustellen.



## HEBELKLEMMEN FÜR TRIGGERSCHALTER

Shimano I Spec A und B\* Trigger können direkt ohne spezielle Hebelklemme am Hebel montiert werden. \*Benötigt zusätzlich M516ss Schraube und Mutter (HBSP322). Für andere Trigger bitte den technischen Bereich unserer Webseite besuchen oder per Email anfragen.

SRAM Trigger können mit Artikelnummer HBSP325 (links und rechts) oder HBSP325R (nur rechts) montiert werden.

## EINBREMSZEIT UND PFLEGE

Sie sollten die Funktion der Bremse vor jeder Fahrt nachprüfen. Neue Bremsbeläge müssen erst eingefahren werden, um die optimale Bremsleistung zu erreichen.

Bitte beachten Sie, daß gesinterte Beläge länger eingefahren werden müssen als organische Beläge. Sie können die Bremse etwas einbremsen, wenn Sie eine kürzere Strecke fahren und die Bremse gelegentlich anziehen und loslassen, ohne zum Stillstand zu kommen. Erst nach einigen Touren wird die volle Bremsleistung erreicht.

Für Tips und Hinweise zur Pflege der Bremse beziehen Sie sich bitte auf unsere 'how to' Videoanleitungen auf der Webseite. Wir empfehlen, daß Sie die Kolben mit Silikonfett schmieren, um die Funktion und Leistung der Bremse zu optimieren. Das sollten Sie mindestens beim Wechseln der Bremsbeläge machen. Wenn Sie die Bremse entlüften, sollten Sie nur DOT 5.1 oder DOT 4 von einem sauberen Behälter verwenden.

## NOTIZEN:



**ACHTUNG:** DIESE ANLEITUNG UNBEDINGT DURCHLESEN, BEVOR SIE DIE BREMSANLAGE MONTIEREN!

Fahrrad fahren kann gefährlich sein. Diese Anleitung sollten Sie vor der Montage sorgfältig lesen. Wenn Sie auf diese Anleitung bei der Montage und der Verwendung dieser Komponenten nicht achten, kann es zu schweren Verletzungen oder sogar tödlichen Unfällen führen.

- Sie sollten Ihre technische Kompetenz nicht überschätzen. Dieses Bremssystem muß von einem kompetenten Mechaniker mit den richtigen Werkzeugen montiert werden.
- Dieses Bremssystem ist ausschliesslich für Zweiräder konstruiert worden, die mit menschlicher Kraft angetrieben werden. Andere Anwendungen raten wir ab, da sie zum Ausfall des Produktes führen können.
- Das Bremssystem wird beim Bremsen warm. Nach längeren Bremsungen bzw Abfahrten sollten Sie weder die Scheibe noch die Bremszange anfassen, da Verbrennungsgefahr besteht.
- Vor jeder Fahrt sollten Sie die Funktionsfähigkeit der Bremse, den Verschleiss an den Bremsbelägen und die Dichtigkeit des Bremssystemes prüfen.
- Es ist auch vernünftig nachzuprüfen, daß die Schnellspanner sicher befestigt worden sind.
- Ihre Bremsleistung wird in fast allen Zuständen optimiert. Nehmen Sie sich die Zeit, sich mit der Funktion der Bremse vertraut zu machen. Sie sollten Ihr fahrtechnisches Können nie überfordern.
- Bremsbeläge, die mit Bremsflüssigkeit, Kettenöl oder einem nicht geeigneten Bremsreiniger kontaminiert werden, müssen ersetzt werden, da die gesamte Bremsleistung deutlich verringert wird.
- Wenn Sie Fragen haben oder unsicher sind, sollten Sie sich an Ihren Händler oder an den zuständigen Vertrieb in Ihrem Land wenden.
- Wenn Sie auf diese Hinweise nicht achten, ist es auf eigenes Risiko. Hope Technology trägt keine Haftung für die Folgen eines Missbrauches des Produktes.

hope | TECH 3

Tech 3 Hebelklemme  
HBSP316

M5 x 16 Alu  
Schraube x 2  
M516AL

Tech Kolbenfeder  
HBSP231

Vordere  
Kolbendichtung  
HBSP109

Hintere  
Kolbendichtung  
HBSP108

Tech 3 Kolben  
HBSP317

Tech Evo  
Kolben Innenstück  
HBSP272

Domförmige Schraube  
M3x6

Tech 3  
Kolbendeckplatte  
HBSP326

Tech 3 Griff- und  
Nockeneinheit

Tech 3  
Ausgleichsbehälterdeckel  
HBSP315

Domförmige  
Schrauben x 2  
M3x8

Tech 3 Membran  
HBSP309

Tech 3 Deflektorblech  
HBSP310

Gerader Leitungsabgang  
HBSP163

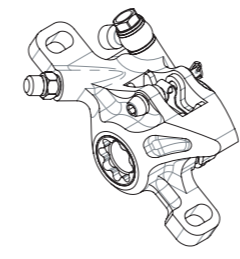
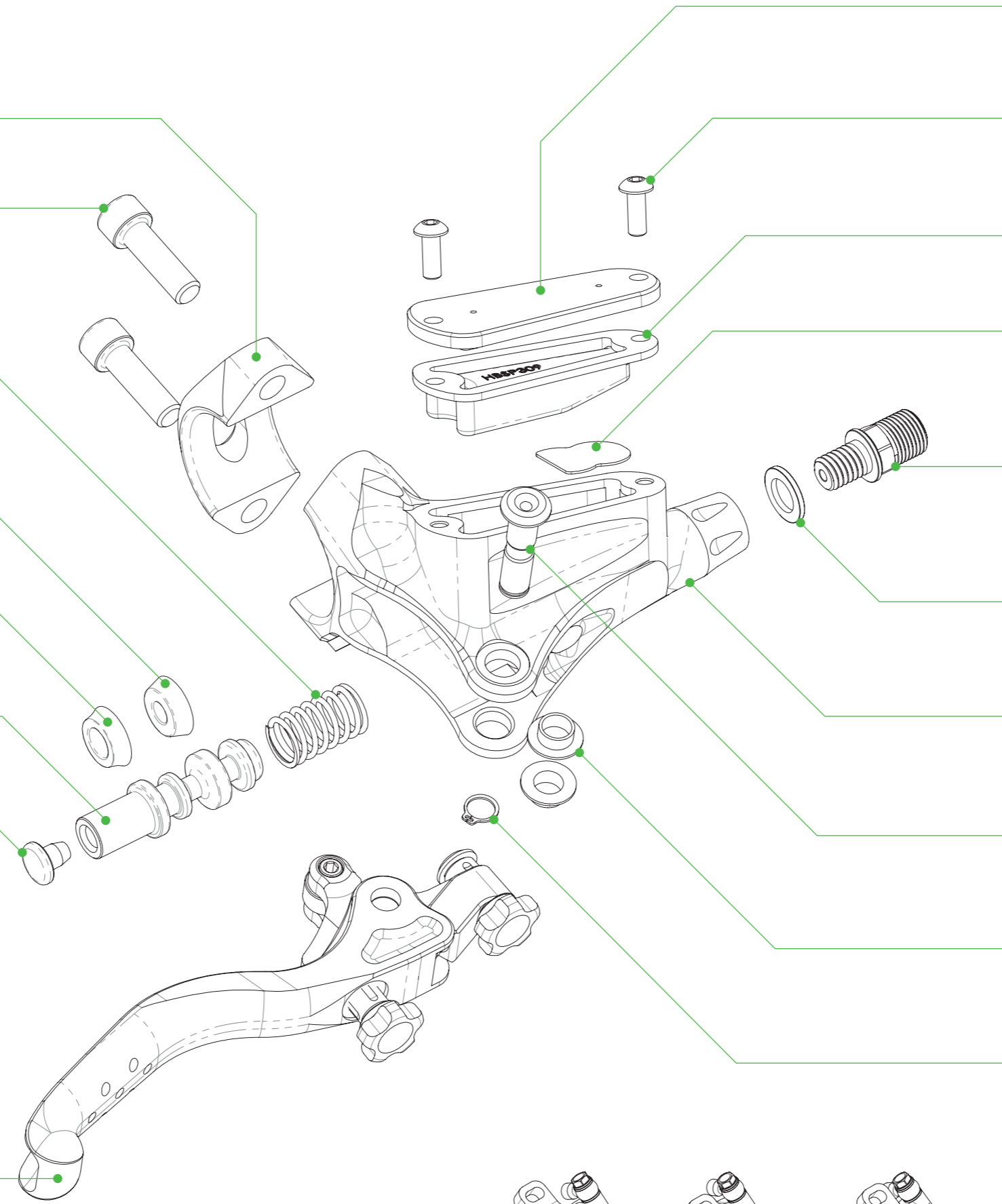
M6 Dichtungsscheibe  
HBSP26

Tech 3 Ausgleichsbehälter  
(ohne Innenleben)  
HBSP314R (rechts) oder  
HBSP314L (links)

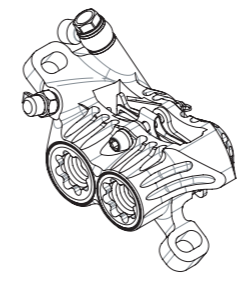
Tech 3 Lever Pivot  
HBSP321

Geflanschte Buchse  
HBSP313

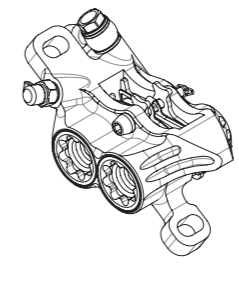
Sprengring für Pivot  
HBSP311



X2 Bremszange



V4 Bremszange



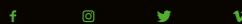
E4 Bremszange

**GARANTIE**

Für alle Hope Bremsen gilt eine Garantie von zwei Jahren ab Einkaufsdatum gegen Materialdefekte und Montagefehler. Die Originalrechnung wird benötigt und die Ware muß an den Originalhändler retourniert werden. Bitte das Formular in der Rubrik 'Tech Support' auf unsere Webseite ausfüllen, wenn Sie ein Produkt zurücksenden möchten. Die Garantie gilt nicht für Schaden, die durch Missbrauch oder die Nichtbeachtung dieser Gebrauchsanleitung entstehen. Ihre gesetzlichen Rechte sind von dieser Garantie nicht betroffen.

# TECH3

# hope



## CONTENU DE LA BOITE

- Système de freinage purgé • Vis d'étrier M6 x 18mm

## OUTILLAGE NECESSAIRE

- Tournevis ou embout Torx T25 • Clef Allen de 4mm
- Clef Allen de 5mm • Clef plate/œil de 8mm • Petit tournevis plat

## MONTAGE DU DISQUE SUR LE MOYEU

Pour un fonctionnement optimal avec les étriers et plaquettes, nous vous recommandons vivement d'utiliser des disques HOPE avec votre système de freinage.

- Fixez le disque sur le moyeu de la roue en utilisant les vis fournies.
- Si présente, prendre garde à ce que la flèche de direction de rotation du disque pointe dans la direction de rotation avant de la roue.
- Utilisez un tournevis Torx 25, serrez alternativement en étoile les vis de maintien du disque. Couple de serrage recommandé: **5-6 N.m**

**NOTE:** Du frein filet léger peut être utilisé sur les vis de disque, ne pas utiliser de frein filet fort.

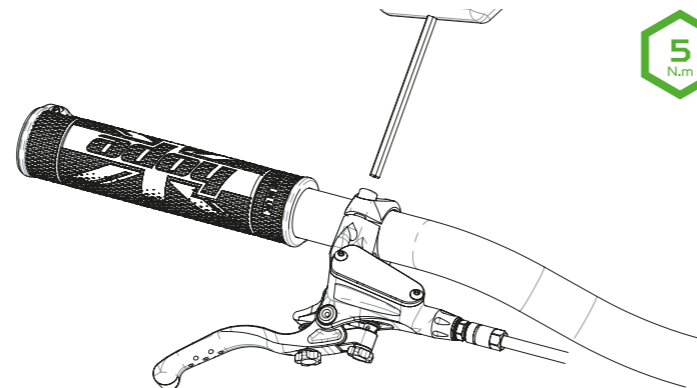
## MONTAGE DU MAITRE CYLINDRE SUR LE CINTRE

**001\_Mettez en place le maître cylindre au guidon, lorsque vous êtes satisfait de l'orientation du levier serrez alternativement les deux vis M5 de la bride de guidon en utilisant une clef Allen de 4mm. Couple recommandé: **4-5Nm****

**002\_Guidez la durite et l'étrier de frein jusqu'aux pattes de fixation de la fourche ou du cadre.**

Veillez à éviter les configurations où la durite pourrait être endommagée ou frotter excessivement contre le cadre du vélo.

**NOTE:** Dans un premier temps, il est fortement conseillé d'installer votre frein tel qu'il est fourni sans tenter de déconnecter la durite pour la passer dans des guides de cadre (si présent) ou de la raccourcir. Plus tard vous pourrez raccourcir la durite si nécessaire, consultez la vidéo.



## MONTAGE DE L'ETRIER FIXATIONS DE TYPE POSTMOUNT

**001\_Avant de mettre l'étrier en place, assurez vous que les plaquettes sont totalement rentrées dans l'étrier. Dans le cas contraire, poussez délicatement les pistons avec un démonte pneu en plastique ou un outil similaire. Attention de ne pas endommager les plaquettes, retirez les si nécessaire. Ne pas pousser sur la garniture des plaquettes mais plutôt au dos de celles-ci pour repousser le piston opposé.**

**002\_Montez correctement la roue équipée du disque de frein.**

**003\_Mettez en place l'étrier et le serrez légèrement les 2 vis M6.**

**004\_Aux deux extrémités de l'étrier, ajustez sa position afin qu'il soit parfaitement placé, symétriquement par rapport à la tranche du disque (voir flèches fig. 00 1). Serrez ensuite les 2 vis M6 à l'aide d'une clef Allen de 5mm. Couple recommandé: **8-9Nm**.**

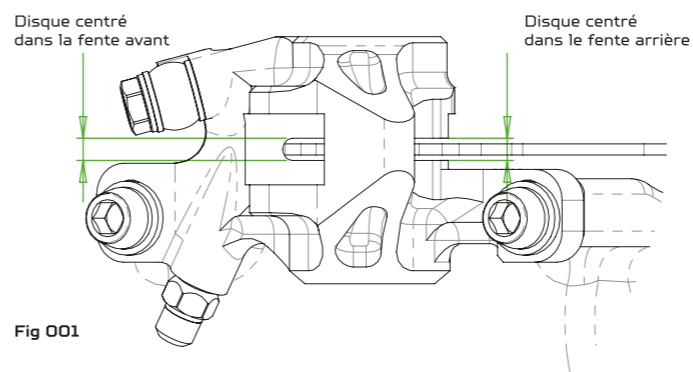


Fig 001

**NOTE:** Durant cette opération, nous vous conseillons de ne pas pomper sur le levier pour pousser les plaquettes afin d'aligner l'étrier. Voir chapitre 4 à ce sujet.

## MONTAGE DE L'ETRIER FIXATIONS DE TYPE IS (STD INTERNATIONAL)

Sur des pattes de fixation au "Standard International" (IS), vous devez utiliser une patte d'adaptation afin de pouvoir monter l'étrier.

**001\_En fonction du type de fixation et du diamètre de disque utilisé, mettre en place l'adaptateur qui convient et serrer les 2 vis M6 à l'aide d'une clef Allen de 5mm. Couple de serrage recommandé : 8-9Nm. Illustration fig. 002.**

**002\_Suivez à présent les instructions de la section 3.1 comme pour monter sur le frein sur des fixations de type "Postmount", Illustration fig.003.**

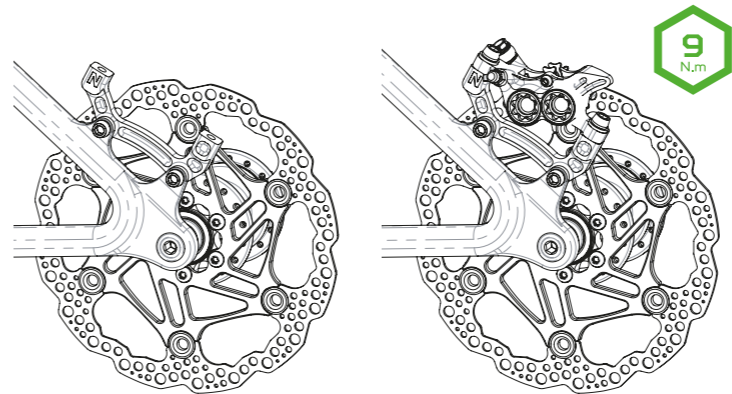


Fig 002

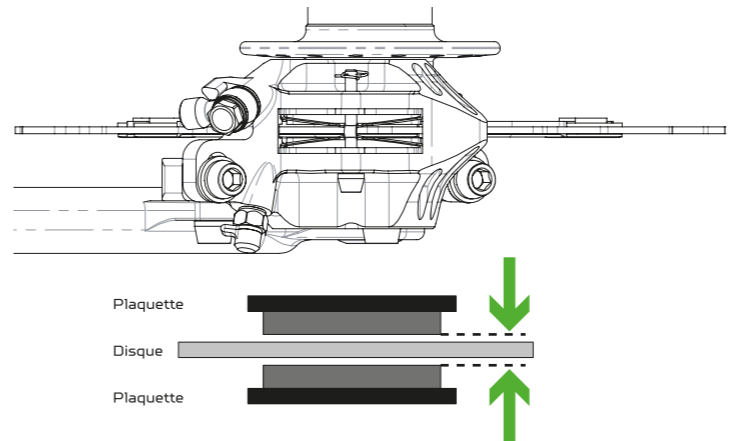
Fig 003

## CENTRAGE DES PLAQUETTES PAR RAPPORT AU DISQUE

**CETTE ETAPE EST TRES IMPORTANTE ET NE DOIT PAS ETRE IGNOREE!**

Pompez lentement sur le levier de frein afin de rapprocher les plaquettes du disque. Si une plaquette entre en contact avec le disque avant l'autre, la maintenir en place à l'aide d'un petit tournevis. En pompant à nouveau sur le levier, l'autre plaquette devrait alors se positionner contre le disque.

Pour une sensation ad hoc au levier, il est important que les plaquettes entrent en contact simultanément avec la piste du disque. A vide, le jeu observé de part et d'autre de la tranche du disque doit être égal (voir flèches). Le disque ne doit en aucun cas être soumis à de la flexion.



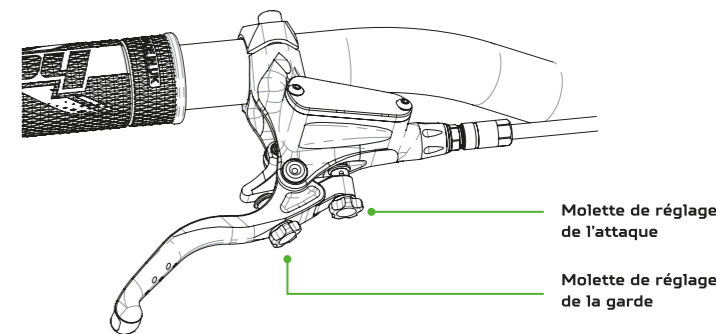
## REGLAGES PERSONNELS

Deux types de réglages sont possibles avec le maître cylindre TECH3

**001\_Point de contact (attaque) :** Ceci correspond à la course à vide du levier de frein avant que les plaquettes entrent en contact avec le disque. Tournez la molette de réglage d'attaque dans le sens horaire pour réduire la course à vide (attaque directe) et dans le sens anti-horaire pour l'augmenter..

**002\_Eloignement du levier (garde) :** Ceci correspond à la position initiale du levier de frein par rapport au guidon. Après avoir réglé l'attaque, il est nécessaire de réajuster la garde car elle se modifie lors du réglage de l'attaque. Tournez la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la garde et dans le sens contraire pour la réduire.

**NOTE:** Répétez les étapes 001 et 002 jusqu'à obtenir le réglage souhaité.



## SHIFTERS DE VITESSE MONTAGE DIRECT

**Pour les shifter Shimano:** Si vous utilisez un shifter type I-spec ou I-spec-B, vous pourrez monter le shifter directement sur le maître cylindre en utilisant la vis et l'écrou de votre shifter. Pour les modèles I-spec 2 et I-spec EV, il sera nécessaire d'utiliser une patte d'adaptation, référence HBSP385.

**Pour les shifter SRAM:** Une patte de fixation est disponible en option "SRAM direct mount for Tech3" référence HBSP325.

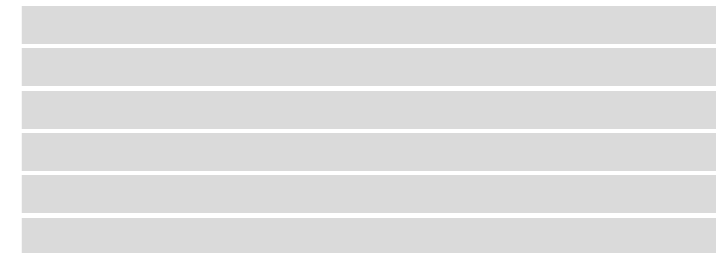
## RODAGE ET ENTRETIEN

Avant de rouler, toujours contrôler que les plaquettes mordent bien le disque lorsqu'on actionne le levier de frein.

Le frein et les plaquettes doivent être rodés avant d'atteindre leurs performances optimales. Notez que les plaquettes de type métal fritté prennent plus de temps à roder que les plaquettes organiques. Pour roder les plaquettes, roulez à faible allure en freinant alternativement sans tenter de vous arrêter. Ne surtout pas faire surchauffer le disque pendant le rodage. Après quelques sorties le frein devrait atteindre son potentiel maximum.

Pour un fonctionnement optimal, de préférence à chaque changement de plaquettes, les pistons de l'étrier doivent être lubrifiés à l'aide de lubrifiant silicone uniquement (référence HTTLUBE). Utilisez uniquement du liquide de frein DOT4 ou 5.1

**NOTES:**



INST002\_FR: Instruction - Tech 3 Brakes

**HOPE TECHNOLOGY**  
(IPCO) Limited

Hope Mill, Calf Hall Road  
Barnoldswick, Lancashire  
BB18 5PX, United Kingdom

T: 02.98.20.07.50.- E: info@hopefrance.com - W: hopetech.com

## AVERTISSEMENT: LIRE AVANT D'INSTALLER VOS FREINS!

La pratique du cyclisme peut être dangereuse. Cette notice doit être entièrement lue avant l'installation du produit. Le fait d'ignorer la notice et conseils de montage peut entraîner des blessures graves ou même fatales.

- Ne surestimez pas vos compétences techniques. Ce frein doit être impérativement installé par un mécanicien cycle compétent en utilisant les outils appropriés. D'une mauvaise installation pourrait résulter une défaillance du frein pouvant entraîner de graves blessures, voir même fatales.

- Consultez notre site internet, la rubrique "how to videos" dans la section "tech support" pour avoir des informations supplémentaires sur le montage et l'entretien de votre frein. Le logo vidéo indique que vous pouvez trouver du contenu sur notre site

- Ce frein est conçu pour être utilisé uniquement sur des vélos à propulsion humaine ou VAE. Toute autre utilisation est déconseillée et pourrait entraîner la défaillance du système de freinage.

- En fonctionnement, les freins génèrent beaucoup de chaleur. Pour éviter toutes brûlures, ne jamais toucher le disque ou l'étrier de frein après une longue période de freinage.

- Avant chaque sortie, vérifiez que vos freins fonctionnent correctement, l'usure des plaquettes de frein et toutes traces suspectes de liquide de frein.

- Vérifiez également que les systèmes de serrage des roues soient correctement installés et serrés.

- Les performances de freinages vont être améliorées dans toutes les conditions, prenez le temps de vous familiariser avec vos nouveaux freins. Soyez conscient de vos limites et respectez-les.

- Si les plaquettes ont été souillées par du liquide de frein, du lubrifiant pour chaîne ou un nettoyant non approprié, elles devront être remplacées.

- En cas de doutes ou questions, merci de bien vouloir contacter votre vélociste, agent ou importateur Hope.

- Agissez de façon responsable, pensez aux centres de recyclage pour les huiles et plaquettes usagées.

- Si vous décidez d'ignorer ces importants avertissements et cette notice, vous le faites à vos risques et périls. Hope Technology ne pourra pas être tenu responsable des conséquences résultant d'une mauvaise utilisation ou installation de ce système de freinage.

**hope** | **TECH3**

**TECH 3 MASTER CYLINDER**  
ASSEMBLY\_2020

**Tech 3 Clamp**  
HBSP316

**M5 x 16 Alloy Cap Screw x 2**  
M516AL

**Tech Piston Spring**  
HBSP231

**Mini Primary Piston Seal**  
HBSP109

**Mini Secondary Piston Seal**  
HBSP108

**Tech 3 Piston**  
HBSP317

**Tech Evo Piston Insert**  
HBSP272

**Dome Head Screw**  
M3x6

**Tech 3 Stop Plate**  
HBSP326

**Tech 3 Lever and Cam Sub Assembly**

**Tech 3 Lid**  
HBSP315

**Dome Head Screw x 2**  
M3x8

**Tech 3 Diaphragm**  
HBSP309

**Tech 3 Deflector Plate**  
HBSP310

**Straight Connector**  
HBSP163

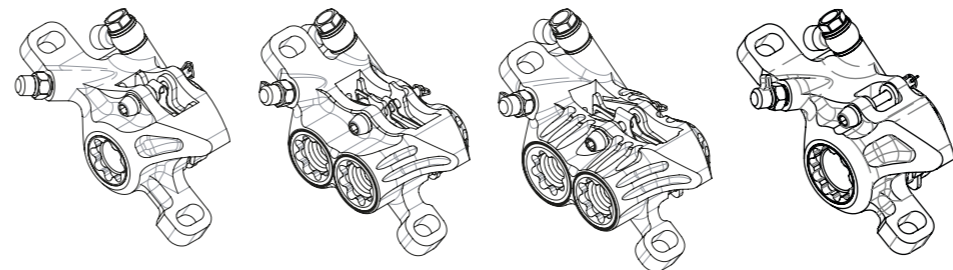
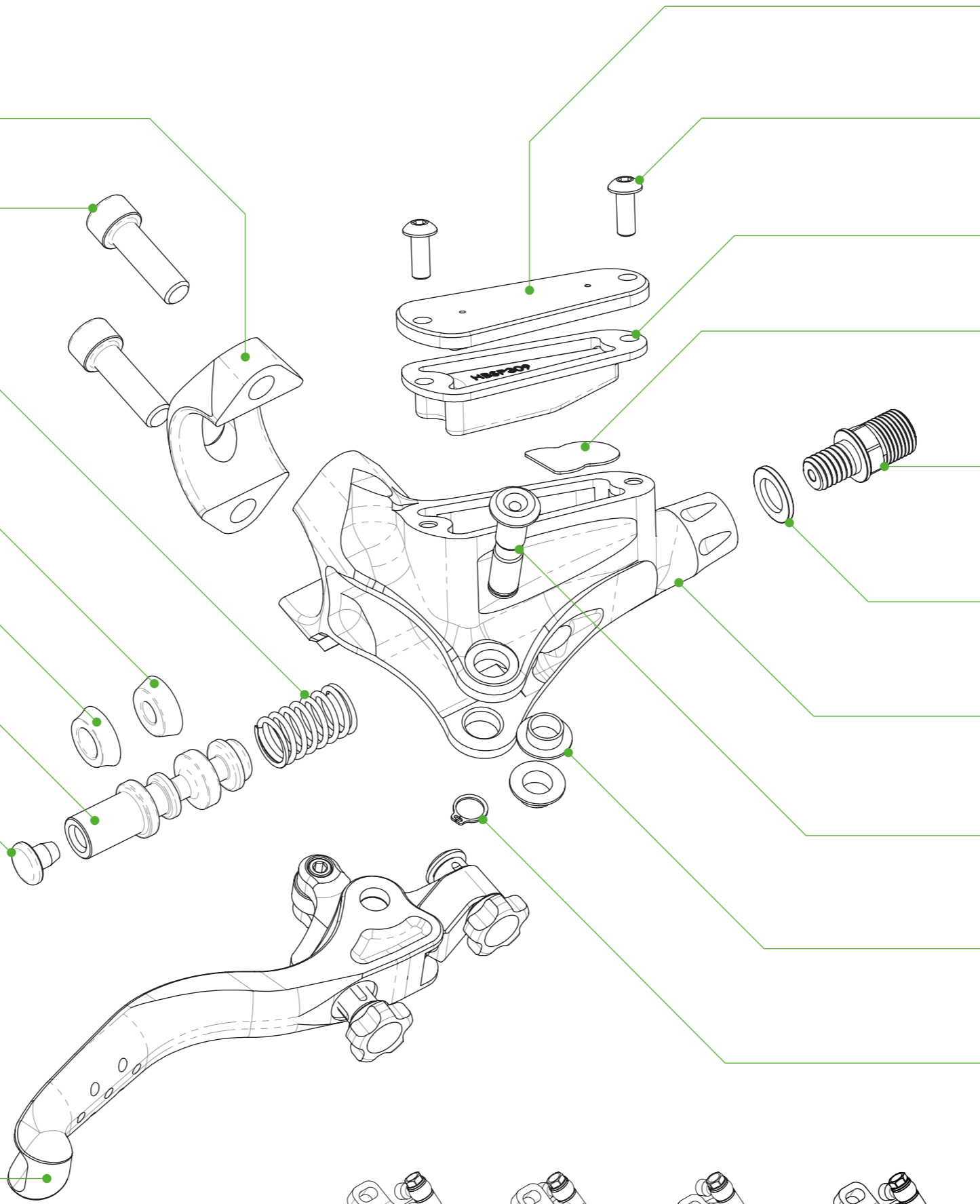
**M6 Sealing Washer**  
HBSP26

**Tech 3 Master Cylinder Body**  
HBSP314 (R or L)

**Tech 3 Lever Pivot**  
HBSP321

**Flanged Bush**  
HBSP313

**Lever Pivot Circlip**  
HBSP311



Etrier X2      Etrier E4      Etrier V4      Etrier Trial Zone

**GUARANTIE HOPE**

Tous les produits Hope Technology sont garantis 2 ans à partir de la date d'achat contre les vices de fabrication. Une facture d'achat sera demandée. Tout produit défectueux peut être retourné à son lieu d'achat ou à Hope. Un bon de retour devra être joint, il est téléchargeable dans la rubrique "tech support" de notre site internet. La garantie ne couvre pas les conséquences d'une usure normale du produit, du non-respect de la notice d'utilisation ou des instructions de montage, d'une utilisation non conforme du produit, d'une chute, d'une modification quelconque du produit